

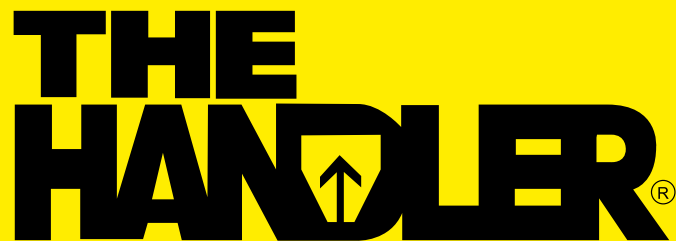


**CONSACREZ
VOTRE TEMPS À
LA PULVÉRISATION
NON PAS AU
REPLISSAGE**

HOMBURG
holland

**THE
HANGLER**

EXACTEMENT CE QU'IL FAUT



5 MODÈLES

DE NOMBREUSES POSSIBILITÉS D'UTILISATION

ADAPTÉ AUX PRODUITS LIQUIDES, SOLIDES ET EN VRAC

REMPLISSAGE RAPIDE ET EN TOUTE SÉCURITÉ D'UN PULVÉRISATEUR

SEULEMENT PERCER, VIDER ET RINGER UN FÛT EN QUELQUES PETITES SECONDES, MAIS AUSSI MÉLANGER FACILEMENT ET RAPIDEMENT DES PRODUITS PULVÉRULENTS OU SECS.

Dosage précis de produits en vrac depuis vos fûts, à un débit de 150 litres/min, maximum sans pompe de 12V ! Disponibles avec des raccords 1 et 2». Aucun résidu – votre produit phytosanitaire est utilisé jusqu'à la dernière goutte (des tests industriels montrent que sans rinçage env. 60 g de produit phytosanitaire en moyenne reste dans le fût et n'est donc pas utilisé !) Utilisé en association avec un venturi spécial Handler, le Handler vous permet de faire des économies de temps et d'argent, et de réduire l'exposition aux produits potentiellement dangereux.



Le Handler est équipé d'un système de couteaux breveté pour :

- 1 couper les fûts en plastique
- 2 en vider le contenu pour le mélanger
- 3 rincer les fûts dans leur intégralité en vue de leur évacuation en toute sécurité

Tout cela en moins de 30 secondes lors du remplissage de votre pulvérisateur !



Ensemble de pompage en option pour le Handler II, III et IV. Chaque ensemble est doté de :

- un kit de recirculation (avec lequel pratiquement tout type de produit phytosanitaire peut être mélangé en de grandes quantités)
- un châssis pour pompe (uniquement Handler II et III)
- capacité de pompage efficace: 1000 l / min
- enlever tous les accessoires de montage
- tout le matériel de montage
- pompe polyvalente en polypropylène Banjo à moteur essence Honda ou diesel Hatz



Mélanger des produits en vrac depuis des fûts avec votre Handler II ou III. L'ajout d'un débitmètre magnétique 1» ou 2» Banjo ou d'un débitmètre 1» Sotera 850 et d'un kit d'adaptation pour fûts, vous permet d'amener le produit directement dans le tuyau de remplissage avec le venturi Handler. Grâce au processus non-mécanique, vous n'aurez plus besoin d'utiliser des pompes lentes pour produits chimiques et vous ne courrez pas le risque que votre appareil tombe en panne.



Chaque modèle de Handler est équipé d'un système de tuyaux avec une valve Banjo innovante non-filetée. Avec ce système manifold, le temps de connexion est plus court, les fuites font partie du passé et les composants sont plus faciles à réparer ou à changer.



Chaque Handler III et Handler IV est équipé de série d'un RotaFlush breveté. Ce bouchon de rinçage de cuve à capacité élevée évite toute contamination croisée et permet un rinçage simple et rapide de la cuve.





THE HANDLER I i15

D'une capacité de 55 litres, le Handler I-i15 est le modèle le plus petit et particulièrement adapté pour amener la bouillie directement dans le pulvérisateur. Le Handler I est disponible comme unité autonome et un complément prisé, installé en usine, des meilleurs pulvérisateurs qui existent actuellement sur le marché. Le Handler I-i15 est équipé d'un venturi spécial qui a été développé pour les petits pulvérisateurs d'une capacité de 1100 litres maxi.

THE HANDLER II

Le Handler II, qui a une capacité d'environ 160 litres, permet à l'utilisateur non seulement de tout mélanger en quantités importantes, des produits liquides, secs ou pulvérulents, mais aussi au besoin d'amener la bouillie directement dans le pulvérisateur. Grâce à sa taille et à son étalonnage précis, le Handler II est la solution parfaite pour le dosage depuis des fûts plastiques ou métalliques. Le Handler II peut en outre être adapté à un dosage direct des produits en vrac depuis ces fûts, rendant superflue l'utilisation de pompes lentes pour produits chimiques 12V. Le Handler II est équipé de série de valves Banjo non-filetées.

THE HANDLER III

Le Handler III est équipé de série du système manifold Banjo innovant non-fileté ; c'est le plus petit Handler disponible avec des raccords 3". Plus facile à connecter, moins de fuites, des options simples d'utilisation, vous vous demandez : pourquoi avoir toujours utilisé des raccords filetés ?

D'une capacité d'environ 265 litres, le Handler III permet à l'utilisateur non seulement de tout mélanger, des produits liquides, secs ou pulvérulents, mais aussi au besoin d'amener au moyen d'un venturi la bouillie directement dans le pulvérisateur pendant le remplissage de ce dernier. Le Handler III peut être adapté à un dosage depuis des fûts plastiques ou métalliques, rendant superflue l'utilisation de pompes lentes 12V. Le Handler III est disponible avec un châssis pour pompe et doté d'un bouchon de rinçage de cuve Roto-Flush qui évite toute contamination.

THE HANDLER IV

Le Handler IV est sans conteste la cuve de transfert la plus grande et imposante qui existe actuellement sur le marché : deux agitateurs 2", deux couvercles, système manifold 3", cuve à fond conique qui peut être vidangée dans son intégralité, adapté de série pour être déplacé au moyen d'un chariot élévateur, avec bac collecteur. Le Handler IV, qui a une capacité d'environ 870 litres, permet à l'utilisateur non seulement de tout mélanger, des produits liquides, secs ou pulvérulents, mais aussi au besoin d'effectuer le dosage depuis les fûts. Le Handler IV est équipé de tous les tuyaux 3" requis pour la recirculation, plus un bouchon de rinçage de cuve RotoFlush pour éviter toute contamination de produit. Le Handler IV est doté d'un fonds incliné, pour une vidange complète de la cuve. Avec le Handler IV, le remplissage de votre pulvérisateur vous permet de gagner du temps et de réaliser des économies.

THE HANDLER V

Le Handler V est sans conteste le système de mélange et de remplissage le plus grand et le plus imposant qui existe actuellement sur le marché. Un grand panneau de commande permet de voir d'un seul coup d'œil toutes les possibilités d'utilisation. Le modèle standard du Handler V convient au dosage depuis des fûts et des barils via un venturi, rendant superflue l'utilisation de pompes lentes 12V. Le Handler V est muni d'un raccord pour produit en vrac 2" et 1", de deux agitateurs 2", de deux couvercles, de raccords manifold 3", d'une cuve à fond conique qui peut être vidangée dans son intégralité ; le modèle standard est adapté aux déplacements au moyen d'un chariot élévateur. Le Handler V est équipé de série d'une pompe 3" avec un moteur à essence Honda.

CHACQUE HANDLER EST ÉQUIPÉ DE :

- Raccords rapides 2 ou 3 pouces
- Choix parmi 4 venturis puissants, en polypropylène rempli de verre, pour vous permettre de vider votre Handler en seulement quelques secondes avec pratiquement toute pompe de remontée.
- Cuve parfaitement translucide, étalonnée, à fond conique, utilisable dans tous les domaines d'application / sur tout type de terrain.
- En option, châssis pouvant recevoir chacun une pompe de remontée 2 ou 3 pouces et kits de recirculation pour le mélange de quantités importantes.

exactement ce qu'il faut

THE HANDLER®	Capacité (US gallons)	Capacité (litres)	Cuve	Étalonnage de cuve	Raccord à bride-fitting	Venturi	Dimensions raccord	Rinçage de cuve RotaFlush	Châssis
THE HANDLER I 115 	15 gallons	59 litre	✓	US gallons Imp gallons Litres	✓	✓	2 pouces (5,08 cm)		Châssis monté, Autonome
THE HANDLER II 	42 gallons	160 litre	✓	US gallons Litres	✓	✓	2 pouces (5,08 cm)		Autonome, Pompe montée
THE HANDLER III 	70 gallons	275 litre	✓	US gallons Imp gallons Litres	✓	✓	2 & 3 pouces (5,08 & 7,62 cm)	✓	Autonome, Pompe montée
THE HANDLER IV 	230 gallons	870 litre	✓	US gallons Litres	✓		3 pouces (7,62 cm)	✓	Autonome, Pompe montée
THE HANDLER V 	230 gallons	870 litre	✓	US gallons Litres	✓	✓	3 pouces (7,62 cm)	✓	Autonome, Pompe montée



LE ZAG

Le Handler ZAG est un appareil simple mais très efficace pour le traitement de semences. Utilisé en association avec le système de dosage de produit (vendu séparément), il vous permet de traiter une grande variété de semences différentes.

ÉCONOMIQUE - Le ZAG est en matière synthétique recyclée, pour un prix très concurrentiel.

EFFICACE - Le passage lisse et la distribution bilatérale du produit assurent un enrobage complet.

RAPIDE - La capacité de traitement jusqu'à 27 000 litres par heure est le gage d'un traitement rapide des semences pour vous permettre de maîtriser parfaitement vos semis.

PROPRE - Grâce aux parois en polyéthylène, à la forme de l'appareil, aux angles arrondis et à l'absence d'orifices tranchants, le produit est amené sur les semences et ne s'accumule pas dans l'appareil.

POLYVALENT - Le ZAG s'associe à la perfection avec l'utilisation d'autres systèmes de mélange de semences et de pompage The Handler.

